

KLASA: UP/I-960-03/96-04/75
URBROJ : 558-03/1-96-2
Zagreb, 07.studenog 1996.

Na temelju članka 202. Zakon o općem upravnom postupku ("Narodne novine ", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine ", br.11/94) na zahtjev tvrtke "NOVAL" donosi se

R J E Š E N J E **o tipnom odobrenju mjerila**

1. Odobrava se tip mjerila:
 - Vrsta mjerila : vaga s potpunom kružnom ljestvicom i nagibnom napravom
 - Tvornička oznaka mjerila : GM
 - Proizvođač mjerila : OMEGA
 - Mjesto i država : Gallarate (VA), Italija
 - Službena oznaka tipa mjerila : HR M – 3 –1063
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni je dio ovog rješenja prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila.
Prilog se sastoji od 2 stranice.

O B R A Z L O Ž E N J E

Tvrtka "NOVAL" podnjela je 24 .srpnja 1995. godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo zadovoljava mjeriteljske zahtjeve propisane mjerila mase – vage s neautomatskim funkcioniranjem r.t. I, II, III i IIII.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o uravnim pristojbama ("Narodne novine ",br. 8/96) u iznosu od 20 kn i 50 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

Ravnatelj:
dr. Jakša Topić

1. TEHNIČKI OPIS VAGA S KRUŽNOM GLAVOM TIPA GM

Vage tipa BN su mehaničke vage s promjenjivim ravnotežnim položajem , nagibnom napravom kružnom ljestvicom .Vaga je predviđena kao samostojeća, klaonička zidna i viseća.

1.1 Način rada mjerila

Teret svojom masom djeluje na prijemnik mase , koji je oslonjen na sistem poluga preko kojih se sila od mase prenosi na prenosnu polugu , te preko poteznice na nagibnu mjernu napravu. Na spojnici je uležištena zubna letva koja je spregnuta s zupčanikom, na osovini kojeg je učvršćena kazaljka koja pokazuje izmjerenu masu na kružnoj ljestvici vage. Gibanje kazaljke prenosi se na pokretnu ploču s koje se kroz proreze na kružnoj ljestvici očitavaju cjelobrojne vrijednosti u kg, koje s očitanjem na kružnoj ljestvici predstavljaju silu od mase odložene na prijemnikv..

Vage mogu biti opremljene uređajem za tariranje ASTA-TARA.

2. TEHNIČKI PODACI

2.1 Razred točnosti (III)

2.2 Tip, mjerno područje, podjeljak "d"

2.2.1 Tip i podtipovi vaga koji će se primati na ovjeru po ovom odobrenju dani su u tablici u nastavku :

Tip	Podtipovi	Tehnički podaci	
GM	151, 152, 153, 201, 202, 203, 203,301, 302, 303, 601 i 1001 154,155, 204, 205, 304, 305, 605, 1004 i 1005 157, 207, 307 i 607	na slici 2. na slici 3. na slici 4. na slici 5.	
GM	160, 210,310 i 320		
GM	520, TGA,TGM		
GMp	viseća za povrće		

2.3 Referentni uvjeti

Vage moraju udovoljavati mjeriteljskim uvjetima u pogledu granica dozvoljenih pogrešaka pri:

- promjeni temperature (-10 do 40) °C

3. CRTEŽI ZA IDENTIFIKACIJU MJERILA

Oznaka crtežalslike	sadržaj crteža /slike
slika 1	Izgled vaga GM(151,152,153,154,155,157,201,202,203,204,205,207,301,302,303,304,305,307,601,604,605,607,1001,1004 i 1005
slika 2	izmjere vaga GM s slike 1.
slika 3	izmjere vaga GM (160,210,310 i 320)
slika 4	izmjere vaga GM (520, TGA,TGM I TGN)
slika 5	izmjere vaga GMp za povrće

4. NATPISI I OZNAKE

Natpisi i oznake moraju biti u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti (I), (II), (III) i (III). Natpisi moraju biti na hrvatskom jeziku.

5. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE

Vage koje udovolje odredbama navedenog pravilnika žigosat će se, službenim žigovima na za to predviđenim mjestima.

Rok važenja žiga je 2 godine.

Tip	Max kg	podje. g.	A x B x C mm	D mm	E mm	izmjere s "ATR"		
						"ATR" kg	D mm	E mm
151	150	50	650 x 700 x 895	1710	650	T = + 30	1705	650
152				1280	500	T = + 30	1300	330
153				1080	330			
201	200	100	650 x 700 x 895	1710	650	T = + 40	1705	650
202				1280	500	T = + 40	1300	330
203				1080	330			
301	300	100	800 x 750 x 945	1710	650	T = + 60	1705	650
302				1280	500	T = + 60	1300	330
303				1080	330			
601	600	200	900 x 900 x 1110	1710	650	T = + 120	1705	650
1001	1000	500	1000 x 900 x 1110	1710	650	T = + 200	1705	650

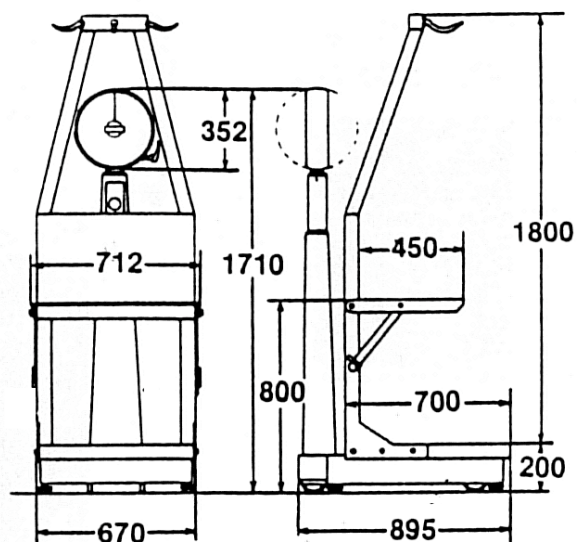
Tip	Max kg	podje. g	A x B x C mm	D mm	E mm	F mm	izmjere s "ATR"		
							"ATR" kg	D mm	E mm
154	150	50	650 x 700 x 895	1780	650	500	T = + 30	1800	500
155					500	700			330
204	200	100	650 x 700 x 895	1780	650	500	T = + 40	1800	500
205					500	700			330
304	300	100	800 x 750 x 945	1780	650	500	T = + 60	1800	500
305					500	700			330
604	600	200	900 x 900 x 1110	1780	650	500	T = + 120	1800	500
605					500	700			330
1004	1000	500	1000 x 900 x 1110	1780	650	500	T = + 200	1800	500
1005					500	700			330

Tip	Max kg	podjeljak grammi	A x B x C mm
157	150	50	650 x 700 x 895
207	200	100	650 x 700 x 895
307	300	100	800 x 750 x 945
607	600	200	900 x 900 x 1100

SLIKA 2

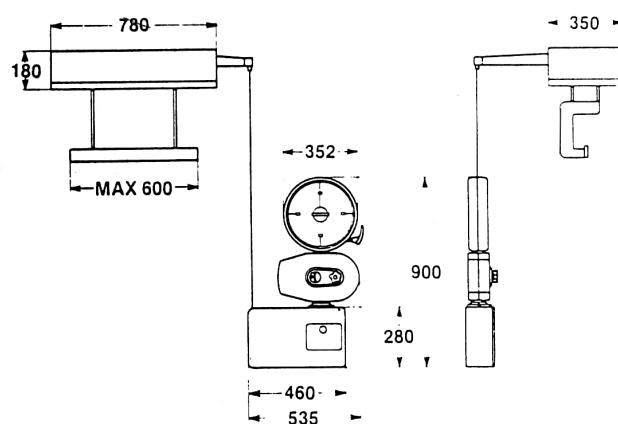
BILICI "GM"

TIP	MAX (kg)	PODJELJAK (g)
160	150	50
210	200	100
310	300	100



"GM" 320

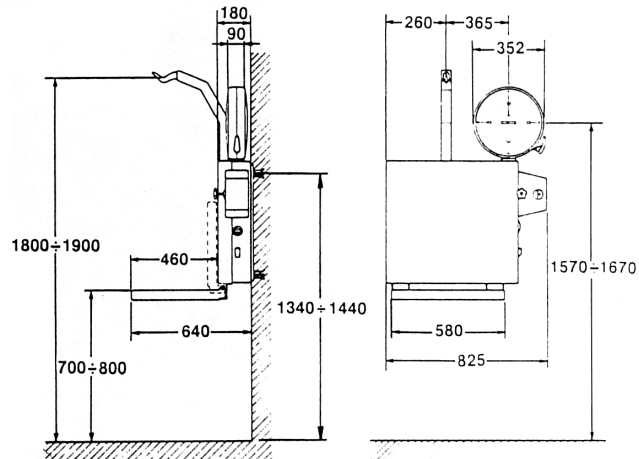
OKRETAJA KAZALJKE	MAX (kg)	PODJELJAK (g)	ASTA-TARA (kg)
5	150	50	T = +30
	300	100	T = +60
	600	200	T = +120



SLIKA 3

BILICO MURALE "GM" MODEL 520

OKRETAJA KAZALJKE	MAX (kg)	PODJELJAK (g)	ASTA-TARA (kg)
5	150	50	T = +30
	200	100	T = +40
	300	100	T = +60



MODELLO Tip	Max podjeljak		A mm	B mm	izmjere s«ATR»		
	kg	g			«ATR» kg	A mm	B mm
TGA	30	10	1605	550	T = + 6	1625	550
	60	20			T = + 12		
	100	50			T = + 20		
	150	50			T = + 30		
TGM	30	10	1205	400	T = + 6	1175	400
	60	20			T = + 12		
	100	50			T = + 20		
	150	50			T = + 30		
TGN	30	10	955	260			
	60	20					
	100	50					
	150	50					

SLIKA 4